

# 长治市凯兴机械制造有限公司中、小型食品机械制造项目变更 竣工环境保护验收意见

2023年10月24日，长治市凯兴机械制造有限公司根据《长治市凯兴机械制造有限公司中、小型食品机械制造项目变更竣工环境保护验收监测报告表》，并对照国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、山西省环境保护厅《关于做好建设项目环境保护管理工作的相关通知》（晋环许可函〔2018〕39号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告表和长治高新区行政审批局对项目环评批复（长高行审函〔2023〕43号）等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

参加会议的有：建设单位长治市凯兴机械制造有限公司、竣工环保验收报告编制单位山西灏田工程项目管理有限公司及应邀到会的环保专家。验收期间，与会人员现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，分别听取了建设单位代表对项目环保设施建设情况、验收报告编制单位对竣工环保验收报告的介绍，查阅核实了有关资料。经讨论和审议，形成竣工环境保护验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于长治市城北西街191号，占地面积为4350m<sup>2</sup>，中心地理位置为东经113°5′42.771″，北纬36°13′41.531″，新建，设计年产100台饺子机；实际年产100台饺子机。工程主要建设内容见表1。

表1 工程主要建设内容表

内容	工程内容	建设内容	实际建设情况
主体	下料焊接	一层建筑，全封闭彩钢车间，总建筑面积	与环评一致

工程	车间	约 870m <sup>2</sup> 。	
	装配车间	二层建筑，两层投入使用，全封闭彩钢车间，总建筑面积约 2500m <sup>2</sup> 。	与环评一致
辅助工程	原料库	位于下料焊接车间内，面积约 120m <sup>2</sup> ，主要存放角铁、不锈钢板、不锈钢方管，体积较小，且存量较少。	与环评一致
	成品库	位于装配车间内，面积约 300m <sup>2</sup> ，主要存放加工的半成品，半成品占地面积较大。	与环评一致
	敞开式仓库	位于下料焊接车间及装配车间之间，邻装配车间东墙而建，总面积约 160m <sup>2</sup> 装建好的成品，成品占地面积小。	与环评一致
	办公室	二层建筑，砖混结构，总面积约 870m <sup>2</sup> ，位于厂区东南侧。	与环评一致
	危废暂存间	敞开式仓库西北角，彩钢板结构，总面积约 5m <sup>2</sup> 。	与环评一致
公用工程	供水	生活用水接自市政供水管网。	与环评一致
	排水	生活废水排入市政污水管网，最终排向长治市首创水务有限责任公司(长治主城区污水处理厂)。	与环评一致
	供电	引自国家供电电网。	与环评一致
	供暖	冬季车间不供暖，办公室采暖接入长治市集中供热管网，供热由长治市惠城热力有限公司提供。	与环评一致
环保工程	废气	焊接、切割、打磨工序产生的颗粒物集中送入 1 套布袋除尘器设备内处理；激光切割工序产生的颗粒物收集后经可移动吸气臂引入 1 套布袋除尘器内处理。	焊机减少 1 台，故焊接工位少 1 个可移动吸气臂，实际采用滤筒除尘器，其它与环评一致
	废水	本项目锯床切割用水为循环用水，故无生产废水产生及外排。生活污水排入市政污水管网。	与环评一致
	噪声	选用低噪声设备、设置于室内，安装减振垫；加强管理，禁止鸣笛。	与环评一致
	固体废物	项目生产过程中产生的废边角料定期外售给其他企业回收利用；生活垃圾经垃圾桶集中收集，由环卫部门统一处理；废机油暂存于厂内危废暂存间，定期交有资质单位统一处理。	与环评一致

## （二）建设过程及环保审批情况

2019年10月31日，长治高新技术产业开发区行政审批局对长治市凯兴机械制造有限公司中、小型食品机械制造项目”予以备案，项目代码为：2019-140451-34-03-107390。

2020年1月，长治市凯兴机械制造有限公司委托山西中环惠众环保科技有限公司编制了《长治市凯兴机械制造有限公司中、小型食品机械制造项目环境影响报告表》；2020年4月2日，长治高新区行政审批服务管理局以长高行审函（2020）6号对项目环评进行了批复。

项目于2020年5月开工建设，2022年6月竣工。

2022年7月26日，长治市凯兴机械制造有限公司在全国排污许可证管理信息平台进行了排污登记，登记编号91140400MA0KBCNB44001W。

由于项目新增了部分设备，导致颗粒物排放量增大10%以上，根据生态环境部办公厅文件“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函（2020）688号）”，与原有环评相比，生产、处置或储存能力增大30%以上；新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致其他污染物排放量增加10%及以上的，判定为重大变更，重新报批环境影响评价文件。

2023年7月，长治市凯兴机械制造有限公司委托山西蓝朗环境科技有限公司编制了《中、小型食品机械制造项目变更环境影响报告表》；2023年7月27日，长治高新区行政审批局以长高行审函（2023）43号对项目变更环评进行了批复。

2023年8月开始调试。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

### （三）投资情况

项目实际总投资 100 万元，其中环保工程投资为 14.5 万元，占实际总投资的 14.5%。

### （四）验收范围

本次验收针对长治市凯兴机械制造有限公司中、小型食品机械制造项目变更全部工程内容。

## 二、工程变动情况

经现场勘查，项目主要变动情况见表 2。

表 2 项目主要变动一览表

序号	环评要求		实际建设情况
1	生产设备中交流弧焊机 3 台，氩弧焊机 2 台，保护焊机 1 台		交流弧焊机 1 台，氩弧焊机 1 台，保护焊机 0 台
2	焊接、切割、打磨工序排放口 DA001	等离子切割机和焊机产生通过可移动吸气臂（5 个），经布袋除尘器处理后通过一根不低于 15m 高的排气筒 DA001 排放	焊机减少 1 台，故焊接工位少 1 个可移动吸气臂，实际采用滤筒除尘器，其他按环评要求完成

对照生态环境部办公厅《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）文件要求，以上变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

工程环保设施按环评及批复要求建设情况见表 3、表 4。

表 3 环评要求和企业实际完成情况表

类型	排放源	污染物名称	防治措施	实际完成情况
废气	焊接、切割、打磨工序排放口 DA001	颗粒物	等离子切割机和焊机产生通过可移动吸气臂（5 个），经布袋除尘器处理后通过一根不低于 15m 高的排气筒 DA001 排放	焊机减少 1 台，故焊接工位少 1 个可移动吸气臂，实际采用滤筒除尘器，其他按环评要求完成
	激光切割	颗粒物	废气通过可移动吸气臂，	按环评要求完成

	工序排放口 DA002		经一台布袋除尘器进行处理，处理后的废气通过一根不低于 15m 的排气筒 DA002 排放	
废水	生活污水	COD、BOD、SS、氨氮	污水采用厂区污水管网收集后经市政污水管网送长治市首创水务有限责任公司(长治主城区污水处理厂)处理	按环评要求完成
固体废物	职工生活	生活垃圾	设置生活垃圾分类收集箱，统一收集后由当地环卫部门处理	按环评要求完成
	下料车间	废金属边角料	收集置于车间暂时存储处，定期对外出售	按环评要求完成
	设备维修	废机油	暂存于危废暂存间，定期交给有资质的单位处置	按环评要求完成
环境噪声	生产设备	噪声	隔声、减振、消声；减速、禁鸣、装卸货物时轻拿轻放	按环评要求完成
土壤及地下水污染防治措施	<p>(1) 源头控制：完善维护管理制度，定期巡检危废暂存间等。</p> <p>(2) 分区防控：危废暂存间采取重点防渗措施，生产车间采取一般防渗措施。</p>			按环评要求完成
生态保护措施	/			/
环境风险防范措施	<p>制定风险应急措施，编制环境风险应急预案，加强监控和环境管理；加强职工的安全教育，提高安全防范风险的意识，针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患，设置合理可行的技术措施，制定严格的操作规程。</p> <p>对易发生泄漏的部位实行定期的巡检制度，及时发现问题，尽快解决；严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项规程规范；建立健全环境管理体系及高效的安全生产机构，一旦发生事故，要做到快速、高效、安全处置。</p>			已编制突发环境事件应急预案，并于 2022 年 9 月 30 日由长治市生态环境保护综合行政执法队予以备案，备案号 1404712022-122L
其他环境	本项目建成后，企业应完善现有的环境管理组织，负责整个厂区的环保工作，负责对项目废气、废水、噪			按环评要求完成

管理要求	声和固体废物处理处置情况进行监督管理，对外环保协调工作，履行环境管理和环境监控职责。	
------	--	--

**表 4 环评批复要求和企业实际完成情况表**

序号	环评批复中要求措施	实际建设情况
1	严格落实大气污染防治措施：焊接、切割、打磨工序分别设可移动吸气臂，废气收集后采用1套布袋除尘器除尘激光切割工序设可移动吸气臂，废气收集后采用1套布袋除尘器除尘，排气筒高度应大于15米，确保污染物排放满足相关排放标准要求。	焊机减少 1 台，故焊接工位少 1 个可移动吸气臂，实际采用滤筒除尘器，其他按环评要求完成
2	严格落实水污染防治措施：生活污水排入市政污水管网，最终进入长州市污水处理厂处理	按环评批复要求完成
3	严格落实固体废物污染防治措施：按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)及相关要求设置危废暂存间并做好临时贮存场所的环境管理工作。废机油等危险废物集中收集暂存于危废暂存间，分类堆放，由有资质的单位收集处置。废金属边角料收集暂存在车间内的集中存放区，定期外售。生沾垃圾集中收集后定期交由环卫部门统一处理。	按环评批复要求完成
4	强化噪声污染防治措施：采用基础减振、低噪设备厂房隔声、定期维护等措施，确保厂界噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348 2008)中2类标准限值要求。	按环评批复要求完成

#### 四、环境保护设施调试效果

长州市凯兴机械制造有限公司委托江苏丰常弘环境科技有限公司于 2023 年 8 月 22 日、23 日对项目进行了竣工环境保护验收监测（丰常弘（2023）环（验）03098），监测期间工况稳定，监测结果如下：

##### （一）废水

本项目生活污水直接排入市政污水管网，最终进入长州市首创水务有限责任公司(长治主城区污水处理厂)处理。锯床切割用水循环使用不外排。

## （二）废气

有组织：焊接、切割、打磨工序排气筒出口颗粒物排放浓度为4.0-5.1mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大值为0.0168kg/h；激光切割工序排气筒出口颗粒物排放浓度为4.4-6.2mg/m<sup>3</sup>，排放速率最大值为0.182kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2限值要求，同时满足《关于印发长治市工业企业无组织排放治理实施方案的通知》（长气防办〔2019〕9号）中限值要求。

无组织：厂界无组织颗粒物浓度最大值为353μg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2限值要求。

## （三）厂界噪声

本项目厂界昼间噪声监测结果为55.6-58.5dB（A），夜间监测结果为45.6-48.5dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB2348-2008）表1中2类排放限值要求。

## （四）固体废物

本项目生活垃圾统一收集后由当地环卫部门处理；废金属边角料收集置于车间暂时存储处，定期对外出售；废机油暂存于危废暂存间，定期交给有资质的单位处置。固体废物均得到合理处置。

## （五）总量控制

根据监测结果，项目颗粒物总排放量为0.063t/a，符合长治市生态环境局高新区长高环函〔2023〕16号核定的粉尘排放指标0.162t/a的要求。

## 五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，关杜庄TSP监控点最大浓度为163μg/m<sup>3</sup>，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值要求；中池联华电子科技产业园居民楼噪声昼间等效声级最大值为52.5dB（A），夜间

等效声级最大值为 42.7dB(A),满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类区限值要求;无生产废水排放,生活污水排入市政水管网;固体废物均得到妥善处置。项目的建设对周围环境影响较小。

## 六、验收结论

长治市凯兴机械制造有限公司中、小型食品机械制造项目变更执行了环境影响评价制度和“三同时”制度;项目主要环保设施按照环评和批复要求进行了建设,无重大变动;监测结果表明,各项污染物均满足达标排放及总量控制要求。逐一对照核查,项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形,项目具备竣工环境保护验收条件,同意通过验收。

## 七、后续要求

企业应加强环保设施的运行管理,完善相关环保制度,保证环保设施与生产设施同步运行,确保污染物稳定达标排放。

附件:验收人员签名表。

长治市凯兴机械制造有限公司

2023 年 10 月 24 日